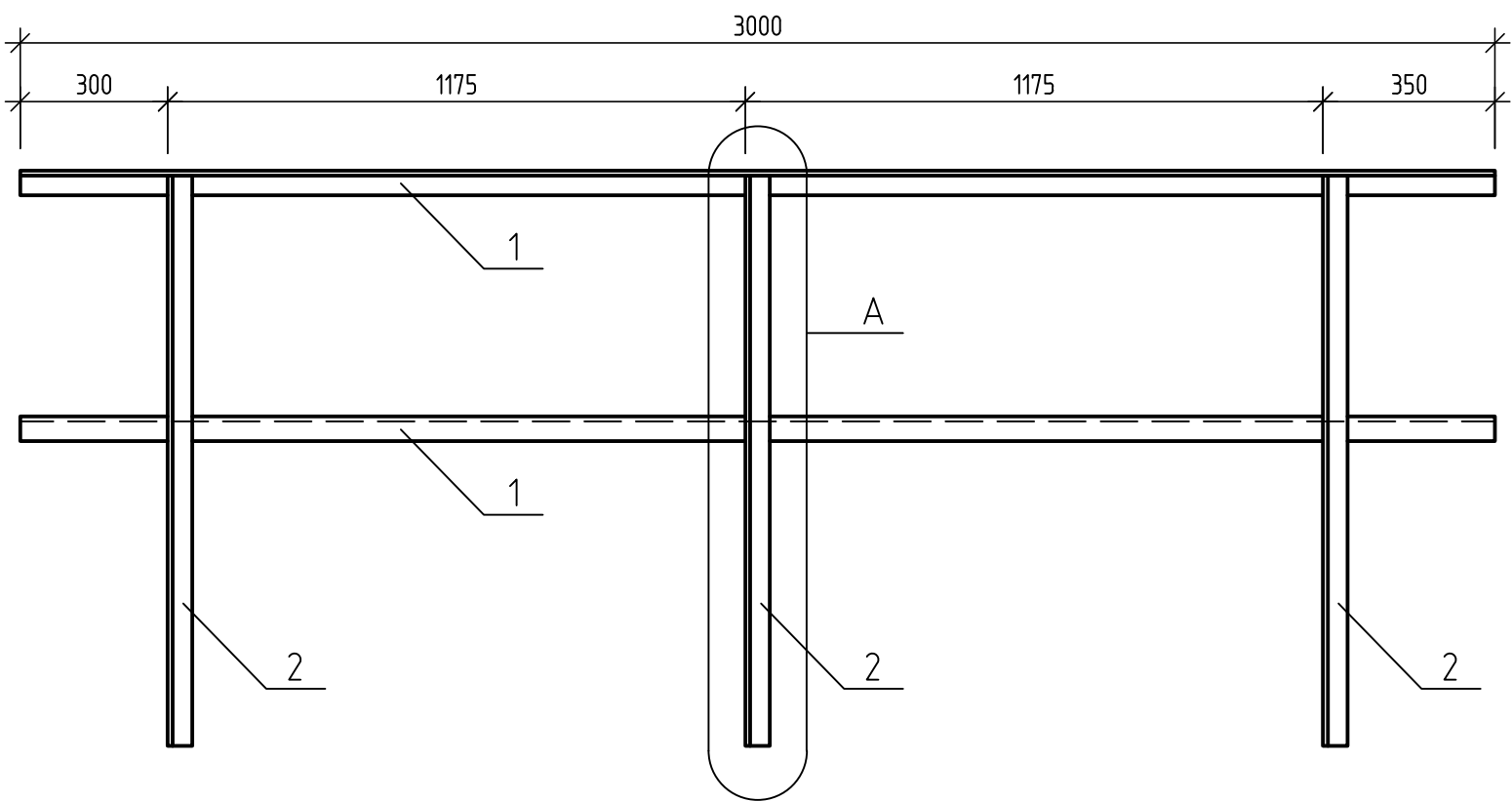
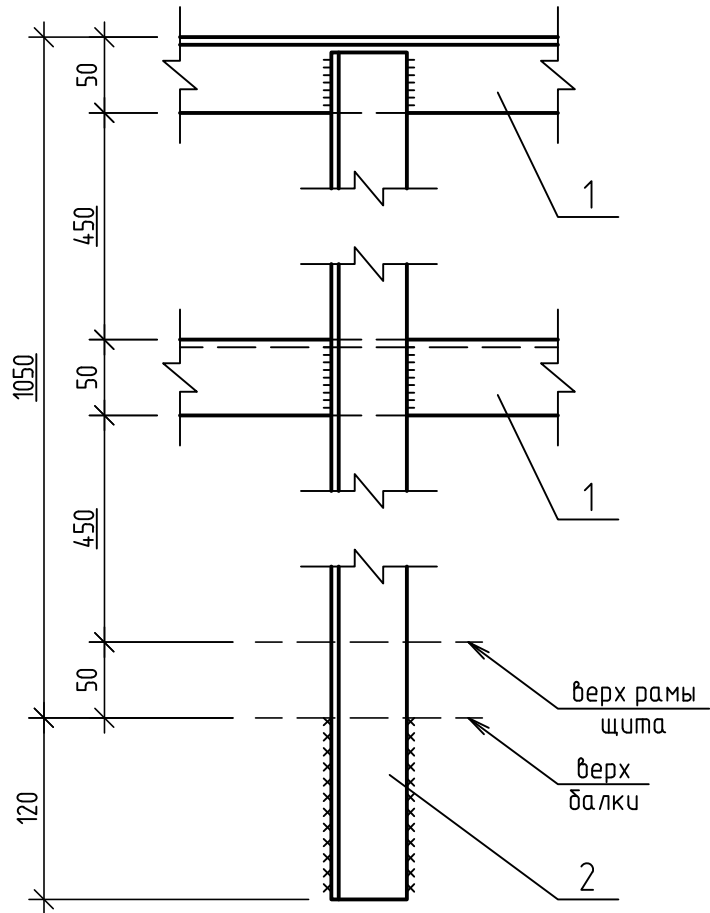


Ограждение ОГ1



A



Спецификация к схеме расположения элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Ограждение ОГ1		35,73	всего 331 шт.
1		L50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 19903-2015 L=3000	2	11,31	
2		L50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 19903-2015 L=1160	3	4,37	

1. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 5264-80* электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*. Катет угловых сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

						АС				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разраб.								Стадия	Лист	Листов
Проверил					Р			7		
Нач. гр.										
						Ограждение ОГ1				
Н. контр.										
ГИП										